



RASCOflex AY408

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

GENERELLES

Die A-Komponente wird immer **schwarz** und die B-Komponente wird immer **rot** gekennzeichnet.



Es ist auf strikte Trennung zu achten

A

B

SCHUTZAUSRÜSTUNG

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten.

Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.



AUFBEREITEN KOMPONENTE A

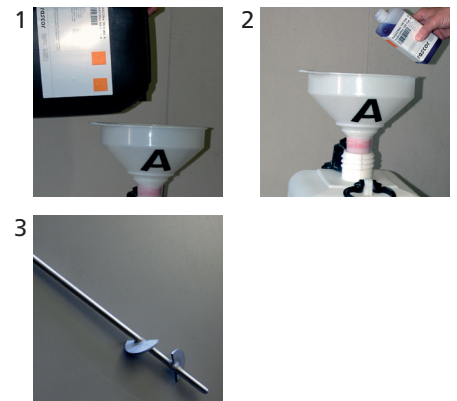
1. Konzentrat A-Comp in Maschinenkanister A einfüllen
2. Katalysator A-Cat zugeben

- bei Bedarf Beschleuniger AY-AC **oder** Verzögerer AY-RE zugeben



Beschleunigtes Material darf nicht verzögert und verzögertes Material darf nicht beschleunigt werden

3. mit Quirl gut mischen



REAKTIONSZEIT

Reaktionszeit in Sekunden abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur

HINWEIS: Chemische Grundregel: 7°C Temperaturerhöhung halbiert die Reaktionszeit des Gemisches, bzw. 7°C Temperaturreduktion verdoppelt die Reaktionszeit des Gemisches.

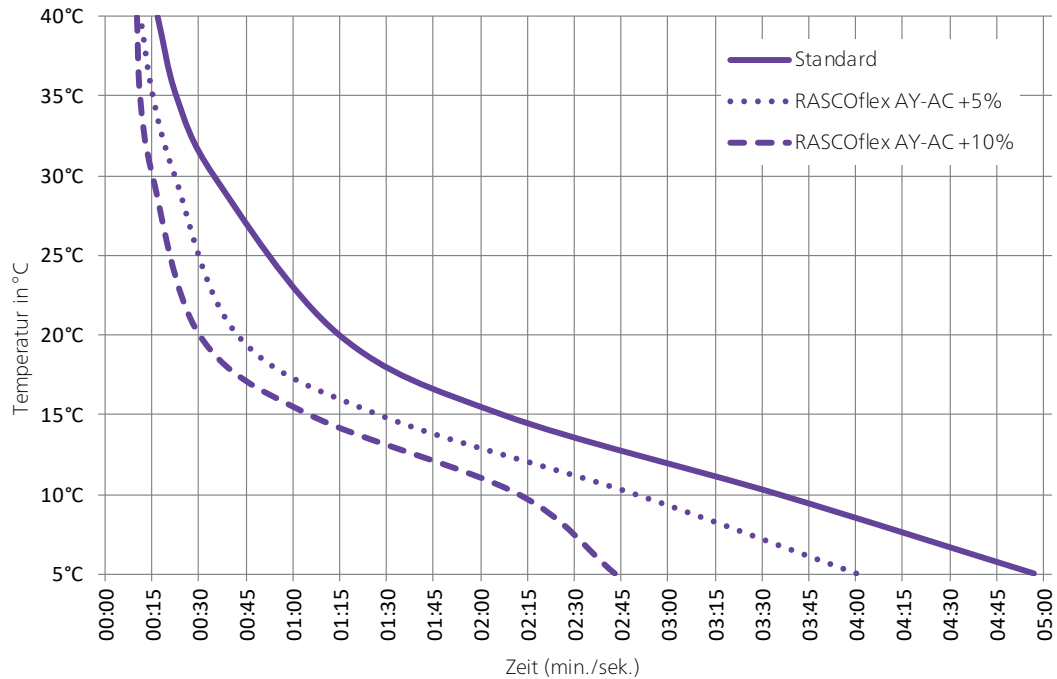


Richtwerte aus Laborversuchen!



RASCOflex AY408

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT



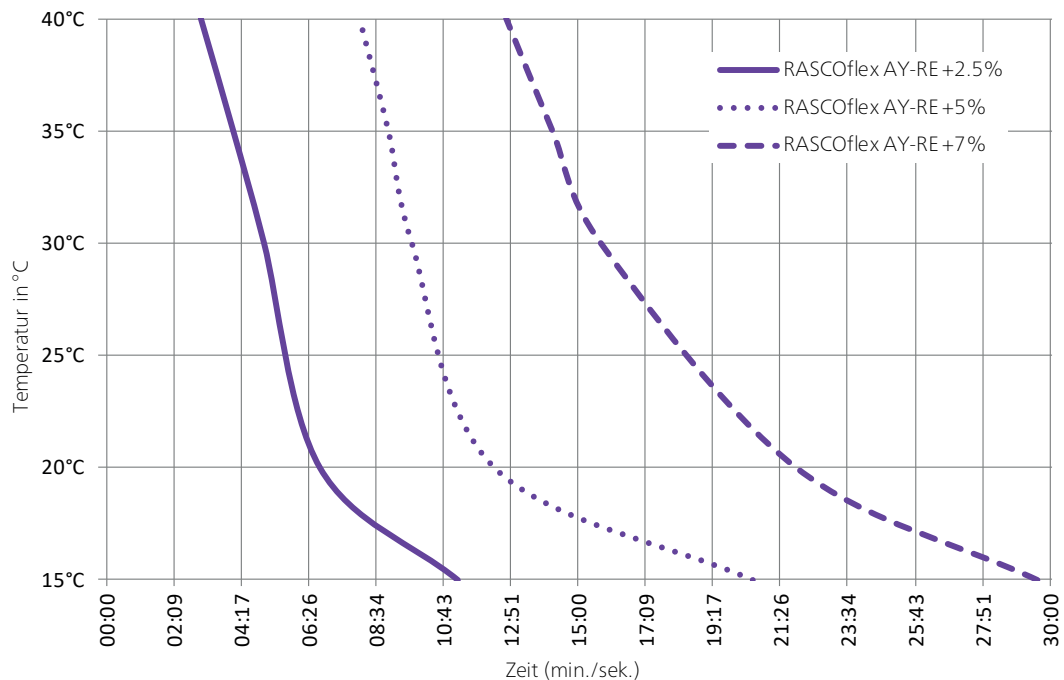
VERZÖGERUNGSZEIT

Verzögerungszeit in Minuten abhängig von der prozentualen Zugabe des Verzögerers.

HINWEIS: Chemische Grundregel: 7°C Temperaturerhöhung halbiert die Reaktionszeit des Gemisches, bzw. 7°C Temperaturreduktion verdoppelt die Reaktionszeit des Gemisches.



Richtwerte aus Laborversuchen!





RASCOflex AY408

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

AUFBEREITEN KOMPONENTE B

1. Ca. 5 Liter Wasser in B-Mix-Kanister füllen
2. Pulver B-P dazugeben



Achtung: Pulver B-P niemals mit A-Cat oder AY-AC mischen. Kann zur Verpuffung des Material führen, welches Verbrennungen verursachen könnte!

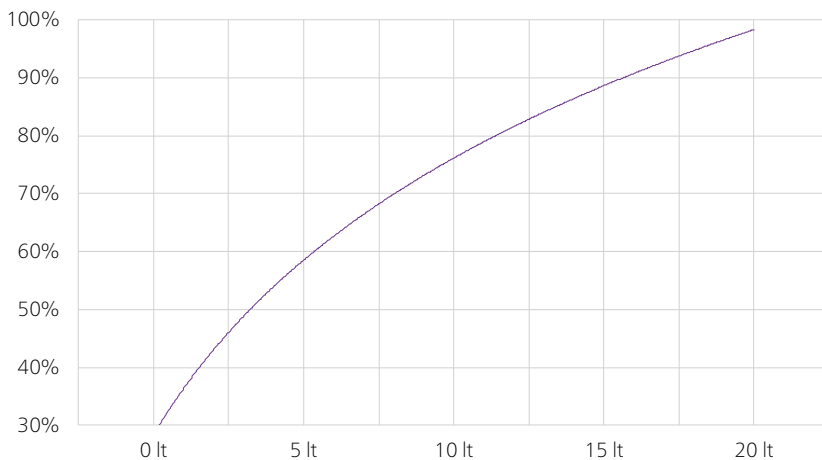
3. B-Mix Kanister gut schütteln
4. B-Mix Kanister mit sauberem Wasser bis zur 25 Liter Marke auffüllen
5. B-Mix Kanister nochmals gut schütteln

OPTIONEN RASCOFLEX AY-PE / AY-QV100

6a. optional wird das AY-PE anstelle von Wasser (Punkt 4) zugegeben (die Reaktionszeit wird beschleunigt). Reduziert das Schwindverhalten und erhöht die Flankenhaftung.

6b. optional wird das RASCOflex AY-QV100 anstelle von Wasser (Punkt 4) zugegeben. Je nach gewünschtem Quelleffekt wird nur ein Teil oder die gesamte Menge (kein Wasser mehr nötig) zugegeben. Bei maximaler Zugabe wird ein Quelleffekt von bis zu 100% des ungequollenen RASCOflex AY408 erreicht.

Quelleffekt durch Zugabe RASCOflex AY-QV100



7. mit Quirl intensiv mischen



nicht Quirl von Komponente A verwenden!

8. B-Mix Kanister nun in den B-Maschinenkanister umfüllen

HALTBARKEIT/LAGERUNG

12 Monate, Originalgebinde bei +5° C bis +25° C, trocken. Alle Komponenten müssen vor Sonnenlicht geschützt gelagert werden. Die fertig angemischte A-Komponente ist je nach Lagertemperatur ca. 2 Tage haltbar. Die fertig angemischte B-Komponente ist je nach Lagertemperatur 2 bis 5 Tage haltbar.

